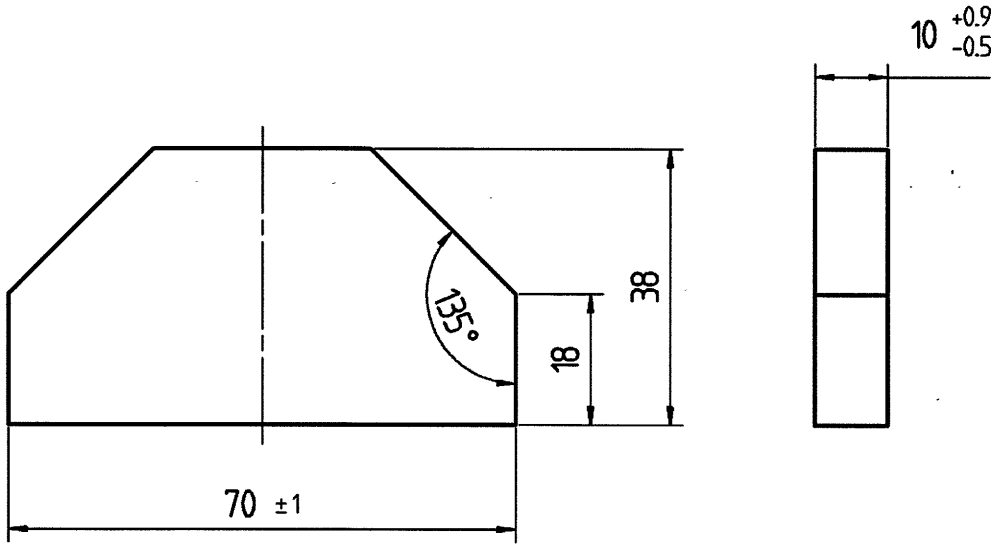
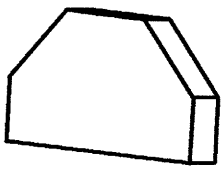


ZM/20/00512
ARCHIV
16.11.2020

1:2



Konturlängen WN 10535		
außen	192.6	mm
innen	...	mm

Toleranzen für Zuschnitt nach DIN 6930 Teil 2 Genauigkeitsgrad m

Anlieferungszustand	
entzundert (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)	X
gratfrei nach WN 11310	X
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig	...
ölfrei / fettfrei	X
geölt	--
geölt zulässig	--
wahlweisen Anlieferungszustand mit X kennzeichnen	

Projektionsmethode

Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich

	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	> 1000
≤ 30				

AT grob					
L	1	2	2	3	4
◁	1	2	4	6	

Länge (L) und Winkel (⊥ ∠)= ±AT

Form und Lage ISO 1101

○	Rundheit	=1/2ø-Tol.
⏥	Geradheit/Ebenheit	= AT
◎	Koaxialität/Lauf	= AT
⫽	Symmetrie	= AT
//	Parallelität	= AT
⌖	Position	= AT

Sprachen: DE;EN

Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.	Passmaß	Abmaße
01	A in S	T107158		

PPAP-Level 1 / WN 50020

Prüfmaß ⬭ Hilfsmaß ( )

	Datum	Name
Bearb.	13.03.2018	H.Aulbach
Geprüft	14.03.2018	S.Geißler
Genehm.	16.03.2018	D.Steigerwald
F.gepr.	21.03.2018	A.Georges

Vertrauliche Unterlage
Schutzvermerk ISO 16016 beachten

Werkstoff: S355J2+N

Rohteil-Nr.:

Gewicht: in kg 0.18

Benennung:

Platte

Gabelträger Standard

Serie

Maßstab 1:1 1:2

Blatt: 1 von: 1

Zeichnungsnummer

/

/

15334461356

Ers.f. | Urspr.

Freigegeben

3277118/D2D/001/01 A4

15334461356V01DEd001